

15/10/2026

Solukon launcht neues Entpulverungssystem SFM-AT850: Der nächste Maßstab für das Entpulvern großer Metallteile

Kompakt, intelligent und für große und schwere Bauteile ausgelegt: Mit dem neuen Entpulverungssystem SFM-AT850 erweitert Solukon sein Portfolio um ein System, das nach Auslieferung der laufenden Lose die Modelle SFM-AT800-S und SFM-AT1000-S ablöst. Damit setzt sich eine vielfach ausgezeichnete Erfolgsgeschichte fort. Als nächste Generation setzt die SFM-AT850 mit einem noch höheren Aufnahmegewicht den nächsten Maßstab in der automatisierten Entpulverung komplexer Metallbauteile. Auch eine -E Variante mit Ultraschallanregung stellt Solukon zeitgleich vor. Auf der Formnext 2026 feiert das Entpulverungssystem SFM-AT850 seine Weltpremiere.

Mit der SFM-AT850 präsentiert Solukon Maschinenbau die nächste Generation seiner automatisierten Entpulverungssysteme für komplexe Metallbauteile aus dem Laser Powder Bed Fusion-Verfahren. Die Anlage kombiniert ein großes Bauteilspektrum mit einem kompakten Aufbau und ermöglicht eine effiziente, zuverlässige und reproduzierbare Reinigung unterschiedlichster Geometrien.

Kompaktes Entpulverungssystem für Bauteile bis 1.000 kg und 800 mm Höhe

Die SFM-AT850 kann Bauteile mit einem Gewicht von bis zu **1.000 kg** (ein Zuwachs um 700 kg bzw. 100 kg im Vergleich zu den Vorgängermodellen) und Abmessungen von bis zu **650 × 650 × 800 mm** aufnehmen. Gleichzeitig fallen die Außenabmessungen im Vergleich zur SFM-AT800-S geringer aus. Das spart Platz in der Fertigung und verbessert das Verhältnis von Stellfläche zu nutzbarem Kammervolumen.

Der Metall-3D-Druck hat sich in den vergangenen Jahren besonders im Segment großformatiger Bauteile dynamisch weiterentwickelt. Die zunehmende (Serien-)Fertigung großer und schwerer Bauteile und die dichte Belegung der Bauplatten mit vielen Teilen erhöhen die Anforderungen an das Postprocessing. Mit der SFM-AT850 reagiert Solukon gezielt auf diese Entwicklung. Ihre Traglast von bis zu 1.000 kg und das optimierte Kammervolumen machen sie zu einer idealen Ergänzung für großformatige Flaggschiffdrucker wie der EOS M4 ONYX und der NXG XII 600 von Nikon SLM Solutions.

Wesentliches Merkmal der SFM-AT850 ist die **Front-Dach-Beladung**, die es schon bei der SFM-AT1000-S und der SFM-AT1500-S gibt. Beim Öffnen des Dachs klappt der obere Türrahmen mit nach oben. Dadurch lassen sich auch große und schwere Bauteile flexibel auf Höhe des Drehtellers in die Anlage einfahren. Ein Einfädeln von oben ist nicht erforderlich, was die Beladung per Kran deutlich erleichtert.

Variante SFM-AT850-E mit Ultraschallanregung für schonende Reinigung

Für besonders filigrane Gitterstrukturen, wie sie etwa in medizinischen Bauteilen vorkommen oder sehr lange innenliegende Kanäle, eignet sich Ultraschallanregung besonders gut. Diese sehr schonende Anregungsform hat sich bereits in der kleineren Solukon-Anlage SFM-AT350-E für mittelgroße Bauteile bewiesen und steht jetzt auch für das neue Entpulverungssystem in der **Variante SFM-AT850-E** zur Auswahl. „**Automatisiertes Entpulvern mit Ultraschall**“ hat sich in den letzten Jahren bewährt und sich als echte Alternative zu pneumatischer Anregung etabliert. Mit der neuen SFM-AT850-E steht unseren Kunden diese schonende und geräuschlose Reinigungsform jetzt auch für größere Bauteile zur Verfügung“, sagt Andreas Hartmann, CEO/CTO von Solukon.

Intelligentes Entpulvern mit SPR-Pathfinder®

Seit mehr als einem Jahrzehnt formt und bestimmt die Solukon-Technologie den Entpulverungsmarkt und die SFM-AT850 ist das nächste Statement für langlebigen, verlässlichen Maschinenbau, gepaart mit höchster Reinigungsqualität und intelligenten Features. So ist selbstverständlich auch das neueste Solukon-System mit der einzigartigen SPR-Pathfinder® Software kompatibel. Diese berechnet anhand der CAD-Datei des Bauteils den perfekten Bewegungsablauf, den die Maschine dann abfährt. Der Vorteil: Bereits in der Designphase können Anwender mithilfe der Software prüfen, ob ihre Geometrie entpulverbar ist und erhalten eine genaue Zeitangabe für das Entpulvern. Design for Depowdering wird so zum fest etablierten Schritt in der additiven Produktionskette.

Beste Usability und Ergonomie

Die SFM-AT850 reinigt mit dem bewährten Prinzip der Smart Powder Recuperation Technologie SPR®: Programmierbare 2-Achs-Rotation und Schwingungsanregung machen das Pulver fließfähig und lassen es aus den komplexesten Kanälen auslaufen. Für reaktive Materialien wie Aluminium oder Titan kann die SFM-AT850 mit Schutzgas inertisiert werden. **Neu sind je zwei zusätzliche Druckluft- und Schutzgasanschlüsse am Drehteller**, die zum Beispiel für eine zusätzliche Ausblaslösung am Drehteller genutzt werden können. Das Pulver lässt sich entweder in einem kompatiblen Container sammeln oder wird mithilfe der kompatiblen Pulversammelstation SFM-PCU sicher und automatisiert ausgeschleust.

Gesteuert wird die SFM-AT850 mit einem **neuen, großen Display im Hochformat**, das flexibel bewegt werden kann. Die Handschuheingriffe liegen ergonomisch auf idealer Höhe und sind vergrößert. Die **Innentür der SFM-AT850 ist mit Edelstahl** verkleidet, sodass kein Pulver innen an der Tür anhaftet.

Umfassende Neuerungen im Bereich Maschinensoftware

Auch im Bereich Maschinensoftware gelingt mit der SFM-AT850 ein großer Schritt zu mehr Bedienerfreundlichkeit und Fertigungsplanung: So lassen sich auf dem Entpulverungssystem **unterschiedliche Nutzerlevel** einrichten mit unterschiedlichen Zugriffsrechten. „Es kann in einer Fertigungsumgebung beispielsweise sinnvoll sein, dass nicht jeder Anwender Änderungen an den Grundeinstellungen der Solukon-Anlage vornehmen kann. Mit unterschiedlichen Nutzerlevels passen wir die Bedienung der Solukon-Anlage noch genauer an die Bedürfnisse unserer Kunden an“, sagt Andreas Hartmann. Zudem lassen sich **individuelle Reinigungsprogramme**, sowohl SPR-Pathfinder®-

Programme als auch selbst programmierte, einfacher **direkt an der Maschine verwalten und zuweisen**. Erstmals wird bei der SFM-AT850 auch eine Fernwartung möglich sein.

Option mit langem Schwenkarm für Bauteile bis 1.050 mm Höhe

Für besonders hohe Bauteile ist die SFM-AT850 optional mit einem langen Schwenkarm verfügbar. Damit können Bauteile mit einer Höhe von bis zu 1.050 Millimetern entpulvert werden, perfekt geeignet für Bauteile, die beispielsweise auf einer AMCM M 4K gedruckt wurden.

Vorstellung der SFM-AT850 auf der Formnext 2026

Auf der Formnext stellt Solukon die SFM-AT850 erstmals der Öffentlichkeit vor. Ab der Formnext ist das System bestellbar und voraussichtlich bis Ende Q3/2027 lieferbar. Die Vorgängermodelle SFM-AT800-S und SFM-AT1000-S laufen parallel aus, sobald das aktuelle Los ausgeliefert ist. Erleben Sie die SFM-AT850 und damit den nächsten Maßstab der industriellen Entpulverung live auf Stand 12.0, D58. Auch die SFM-AT350-E für mittelgroße Bauteile wird am Stand zu sehen sein. Das Solukon-Team freut sich auf Ihren Besuch.

Über Solukon

Die Solukon Maschinenbau GmbH ist ein international tätiges, modernes, inhabergeführtes Unternehmen, das sich auf die Entwicklung, die Montage und den Vertrieb von Reinigungskabinen für den industriellen 3D-Druck spezialisiert hat. 2015 stellte Solukon die weltweit erste Anlage zum automatisierten Entpulvern vor. Das von Andreas Hartmann und Dominik Schmid gegründete Augsburger Unternehmen verfügt über umfangreiche Erfahrung in der Entwicklung von AM-Systemen und zugehörigen Peripheriegeräten und hat eine breite Palette industrieller Pulververarbeitungssysteme im Portfolio. Seit 2022 bietet Solukon zudem die weltweit erste und einzigartige intelligente Software zur automatisierten Simulation und (Vor-)Berechnung der Entpulverung strahlgeschmolzener Metallteile, den SPR-Pathfinder® an. Solukon-Produkte erfüllen höchste Funktionalitäts- und Sicherheitsstandards und sind für die sichere und zuverlässige Entfernung von schwer zu handhabenden und reaktiven Materialien wie Titan und Aluminium zugelassen. Mit den Entpulverungssystemen für Metall hat sich Solukon als Marktführer auf dem Gebiet der industriellen Pulverentfernung etabliert.