

Solukon ist der führende Hersteller von Systemen zur Entpulverung von strahlgeschmolzenen Metallbauteilen der additiven Fertigung. Basierend auf der von Solukon entwickelten Smart Powder Recuporation Technologie (SPR®) entfernen die Reinigungssysteme Pulverrückstände aus komplexen 3D-gedruckten Metallbauteilen durch automatisiertes Schwenken und Schwingungsanregung. Mittels gezielter Frequenzanregung kann das Pulver stets kontrolliert abfließen, sodass schmale Öffnungen und Kanäle von Pulver befreit werden können. So steigern Sie Ihre Arbeitsplatzsicherheit, Effizienz und die Qualität Ihrer Reinigungsvorgänge. Die Postprocessing-Systeme unterscheiden sich vor allem in Bezug die Abmessungen des zu reinigenden Bauteils sowie die Bewegungsmöglichkeiten der Schwenkarme.



Vergleich	SFM-AT200	SFM-AT350/-E	SFM-AT800-S	SFM-AT1000-S
Mindeststellmaße [m]	2 x 2 x 2	2,3 x 2,3 x 2,3	3 x 3 x 3	3,5 x 2,5 x 3
Maschinengewicht [kg]	200	650	1100	1250
Bauteilabmessungen [mm]	300 x 300 x 230	400 x 400 x 400 500 x 280 x 400	600 x 600 x 600 800 x 400 x 550	600 x 600 x 1000
Maximales Bauteilgewicht [kg]	60	100	300	800
Schwingungsanregung	✓	✓ SFM-AT350	✓	✓
Pneumatischer Klopfer	✓	✓ SFM-AT350	✓	✓
Piezoelektrische Anregung		✓ SFM-AT350-E		
Programmierbare Vibration		✓	✓	✓
Programmierbare 1-Achs-Rotation	✓	✓	✓	✓
Programmierbare 2-Achs-Rotation		✓	✓	✓
Programmierbare Positionierung von 2 Achsen		✓	✓	✓
Kompatibel mit SPR-Pathfinder® Software		✓	✓	✓
Programmierbares Einblasen von Luft/Argon/Stickstoff		✓	✓	✓
Manuelles Einblasen von Luft/Argon/Stickstoff		✓	✓	✓
Sicherheitsüberwachte Inertisierung	✓	✓	✓	✓
OPC UA-Steuerung		✓	✓	✓
Kontaminationsfreie Pulverrückgewinnung	✓	✓	✓	✓
Beladung von vorne		✓	✓	✓
Dachbeladung	✓		✓	✓
Beladung über die Rückseite			✓	✓