



SFM-AT200

Die SFM-AT200 ist mit allen
LPBF-Druckern kompatibel.

Kompakte Reinigungskabine zum Entpulvern strahlgeschmolzener Metallbauteile

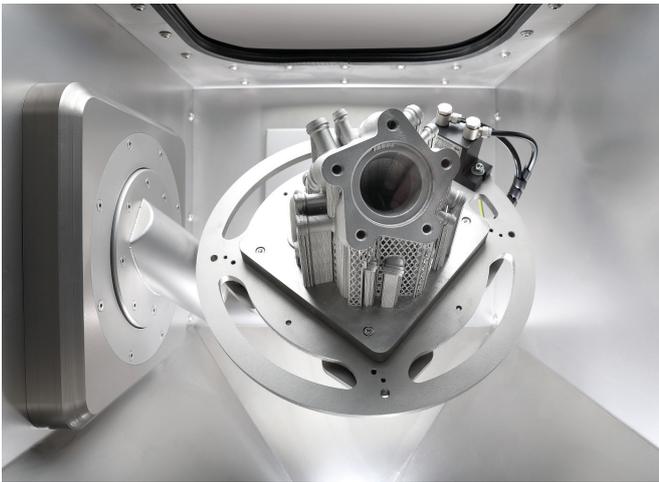
Die SFM-AT200 reinigt strahlgeschmolzene Metallbauteile innerhalb einer dichten Prozesskammer mit gezielter Schwingungsanregung und automatisiertem Schwenken.

Durch Schwenken der Bauteile samt Bauplattform werden komplexe Hohlräume und Stützstrukturen von ungebundenem Baumaterial befreit.

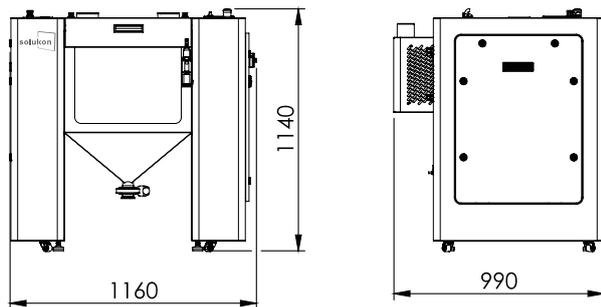
Durch den kompakten Aufbau hat die SFM-AT200 nur eine kleine Stellfläche und weist einen niedrigen Schutzgasverbrauch auf.

Der innere Aufbau aus Edelstahl macht die SFM-AT200 zum idealen Reinigungssystem für medizinische Bauteile.

Das Entpulverungssystem basiert auf der einzigartigen Solukon Smart Powder Recuperation Technologie SPR®.



Schwenkarm mit Bauteil



TECHNISCHE DATEN

Mindeststellmaße (B x T x H)	2.200 x 2.400 x 2.200 mm
Gewicht	150 kg
Netzspannung / Frequenz	400 / 50 - 60 V / Hz
Nennleistung	0,4 kW
Stromaufnahme	16 A

DRUCKLUFT

Arbeitsdruck	6 bar
Verbrauch	max. 300 l/min

INERTGAS*

Arbeitsdruck	6 bar
Verbrauch	1 m ³

* Verbrauch für einen durchschnittlichen, einstündigen Reinigungsjob mit Aluminium-Pulver.

Bauteilspektrum

- Material: Aluminium-, Stahl-, Titan- oder Kupferlegierung
- Gewicht: bis zu 60 kg
- Abmessungen: bis zu 300 x 300 x 230 mm³

Basisausstattung

- Automatisierte Schwenkvorrichtung
- Drehteller zur manuellen Positionierung der Bauteile
- Materialschleuse mit Spezialgebände zum Sammeln von Metallpulver
- Rüttler mit großem Frequenzbereich

Optionen

- Leistungsstarke Entstaubung für nicht reaktive Werkstoffe
- Schutzgas-Inertisierung nach ATEX für reaktive Werkstoffe
- Direkte Anbindung an eine Materialaufbereitung

Vorteile

- Geprüfter Explosionsschutz
- Hoher Schutz vor gefährlichen Stäuben
- Schnelle und wirtschaftliche Bauteilreinigung
- Komfortable Handhabung der Bauteile
- Qualifizierbare und reproduzierbare Reinigungsergebnisse