



SFM-AT1000-S

Die SFM-AT1000-S ist mit allen LPBF-Druckern kompatibel.

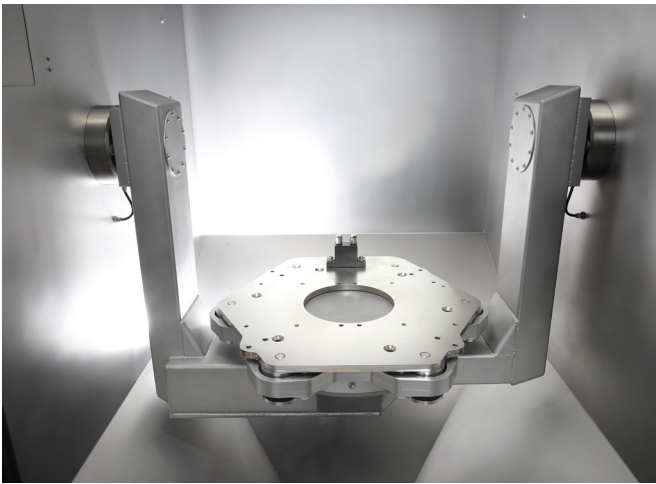
Reinigungskabine zum automatisierten Entpulvern strahlgeschmolzener Metallbauteile

Die SFM-AT1000-S ist eine Weiterentwicklung der SFM-AT800-S und ist optimiert für das automatische Entpulvern von Bauteilen mit einer Höhe von bis zu 1000 mm.

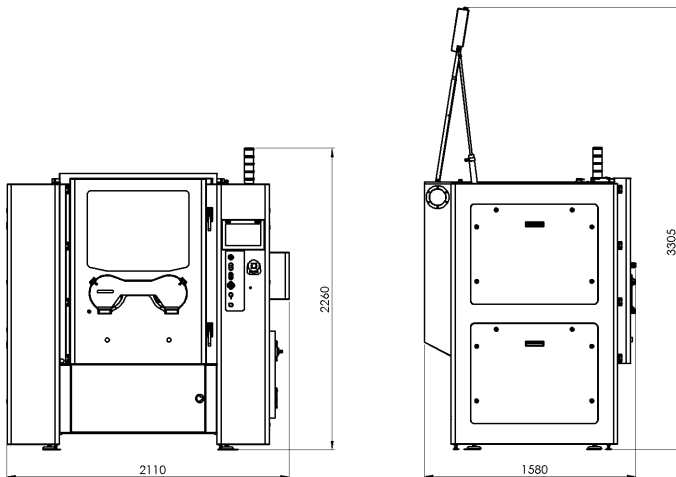
Durch programmierbares Schwenken der Bauteile samt Bauplattform um zwei Achsen werden auch komplexe Hohlräume und Stützstrukturen von ungebundenem Baumaterial befreit.

Der Aufbau des Systems ist auf die Anforderungen besonders hoher und komplexer Bauteile

zugeschnitten, zum Beispiel für Raketentriebwerke. Das Entpulverungssystem basiert auf der einzigartigen Solukon Smart Powder Recuperation Technologie SPR®.



Schwenkarm



TECHNISCHE DATEN

Mindeststellmaße (B x T x H)	3.600 x 2.600 x 3.500 mm
Gewicht	900 kg
Netzspannung / Frequenz	400 / 50 - 60 V / Hz
Nennleistung	1,8 kW
Stromaufnahme	16 A

DRUCKLUFT

Arbeitsdruck	6 - 8 bar
Verbrauch	max. 300 l/min

INERTGAS*

Arbeitsdruck	6 - 8 bar
Verbrauch	4 m ³

* Verbrauch für einen durchschnittlichen, einstündigen Reinigungsjob mit Aluminium-Pulver.

Bauteilspektrum

- Material: Aluminium-, Stahl-, Titan- oder Kupferlegierung
- Gewicht: bis zu 800 kg
- Abmessungen: bis zu 600 x 600 x 1000 mm³ (alternativ: 600 x 600 x 660 mm³)

Basisausstattung

- Automatisierte 2-Achs-Schwenkvorrichtung
- Materialschleuse mit Spezialbinde zum Sammeln von Metallpulver
- Rüttler mit großem Frequenzbereich

S-Version

- Uneingeschränkte, programmierbare 2-Achs-Rotation
- SPR-Pathfinder® Software
- Händische Steuerung mittels Joystick
- OPC UA Schnittstelle (Industrie 4.0-fähig)

Optionen

- Leistungsstarke Entstaubung für nicht reaktive Werkstoffe
- Schutzgas-Inertisierung nach ATEX für reaktive Werkstoffe
- Direkte Anbindung an eine Materialaufbereitung
- Software zur Programmierung des Prozessablaufs (Geschwindigkeit, Haltezeit, Rüttlersteuerung)
- Programmierbarer Klopfen
- Front-Dach-Beladung
- Kurzer Schwenkarm für optimale Schwerpunktlage (z.B. für NXG XII 600)
- Digital-Factory-Tool

Vorteile

- Geprüfter Explosionsschutz
- Hoher Schutz vor gefährlichen Stäuben
- Schnelle und wirtschaftliche Bauteilreinigung
- Komfortable Handhabung der Bauteile
- Qualifizierbare und reproduzierbare Reinigungsergebnisse