



SFM-PCU

Die SFM-PCU ist mit den Solukon-Anlagen SFM-AT1000-S und SFM-AT800-S kompatibel.

Pulversammelstation für ein sicheres und effizientes Pulverhandling

Die Solukon Powder Collection Unit SFM-PCU ist eine automatisierte Pulversammelstation für Metallpulver.

Mithilfe des integrierten Vakuumfördersystems saugt die SFM-PCU das Pulver aus einer Solukon-Entpulverungsanlage an einer sensorüberwachten Übergabestelle ab und transportiert es schonend über einen Schlauch in einen großen Container.

Der Füllstand wird sensorisch abgefragt und lässt sich über große Sichtscheiben kontrollieren.

Durch die direkte digitale Verbindung zum Solukon Entpulverungssystem haben Anwender stets einen Echtzeit-Überblick über den Prozessstatus.

Die SFM-PCU kann mit bis zu drei sortenreinen Solukon-Anlagen gekoppelt werden.

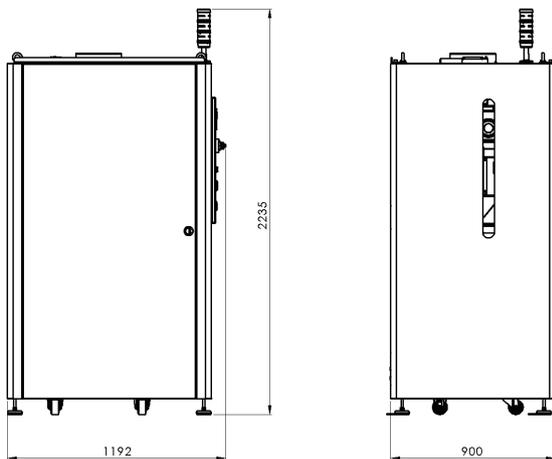


Ausstattung

- Pneumatischer Vakuumförderer
- Rollbarer Pulvercontainer mit einer Kapazität von mehr als 100 Litern
- Füllstandsüberwachung
- Echtzeit-Monitoring über digitale Schnittstelle zum Solukon Entpulverungssystem
- Automatische Start-Stopp-Funktion zur Absaugung aus der Entpulverungsanlage
- Neutrale Schnittstelle zum Überführen des Pulvers in eine Wiederaufbereitungsstation

Vorteile

- Sicheres und effizientes Pulverhandling
- Rollbarer und austauschbarer Container
- Zündquellenfreier Aufbau
- Für alle Metallpulver geeignet
- Gleichzeitiger Anschluss an bis zu drei sortenreine Solukon-Anlagen



TECHNISCHE DATEN

Mindeststellmaße (B x T x H)	2.500 x 2.000 x 2.300 mm
Gewicht	425 kg
Netzspannung / Frequenz	120 - 230 / 50 - 60 V / Hz
Nennleistung	60 W
Stromaufnahme	2,3 A
Förderstrecke	max. 20 m
Förderhöhe	max. 3 m
Saugleistung	4200 l/h

DRUCKLUFT

Arbeitsdruck	6 bar
Verbrauch	max. 450 l/min

* nur bei Inertisierungs-Option